







# Z A P (Zinc Anode for Protection)

## 形状とサイズ

タイプ	記号	サイズ(mm) 厚さ x 幅 x 長さ	入り数	単重 (kg)	形状
B	B-1	20 x 70 x 150	24	1.2	  
	B-1/2	20 x 70 x 75	48	0.58	
	B-1A	17.5 x 70 x 150	24	1.04	
	B-2	25 x 70 x 150	16	1.46	
	B-2T	30 x 70 x 150	16	1.8	
	B-3	20 x 100 x 200	12	2.5	
	B-3A	19 x 100 x 200	12	2.3	
	B-3A (S)	15 x 100 x 200	12	1.9	
	B-4	30 x 100 x 200	8	3.6	
	B-4 (50)	50 x 100 x 200	4	5.4	
	B-4/2	30 x 100 x 100	18	1.82	
	B-6	20 x 150 x 300	6	5.9	
	B-8	25 x 150 x 300	4	7.3	
	B-9	30 x 150 x 300	4	8.3	
B-9 (50)	50 x 150 x 300	2	13.6		
S	S-1	20 x 70 x 150	17	1.48	 
	S-2	25 x 70 x 150	14	1.85	
	S-3	20 x 100 x 200	9	3	
	S-4	30 x 100 x 200	6	4.2	
	S-9	30 x 150 x 300	3	9.5	
N	N-1	20 x 70 x 150	24	1.32	
	N-6	20 x 150 x 300	6	6.1	
	N-8	25 x 150 x 300	4	7.7	

## 形状とサイズ

タイプ	記号	サイズ(mm) 径 x 長さ	入り数	単重 (kg)	形状
E	E-1	Φ100 x 25	18	1.2	
	E-3	Φ100 x 50	9	2.4	

# Z A P (Zinc Anode for Protection)

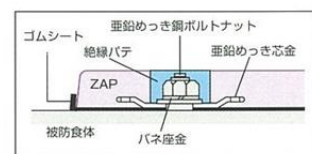
## 形状とサイズ

タイプ	記号	サイズ(mm) 径 x 長さ	入り数	単重 (kg)	形状
M	M-20	Φ20 x 300	42	0.7	
	M-25	Φ25 x 300	36	1	
	M-30	Φ30 x 300	20	1.5	
	M-35	Φ35 x 300	16	2.1	
	M-40	Φ40 x 300	12	2.6	
	M-45	Φ45 x 300	7	3.5	
	M-50	Φ50 x 300	6	4.2	
	M-55	Φ55 x 300	5	5.1	
	M-60	Φ60 x 300	5	6.1	
	M-65	Φ65 x 300	4	7.1	
	M-70	Φ70 x 300	4	8.2	
	M-75	Φ75 x 300	4	9.4	
	M-80	Φ80 x 300	3	10.7	
	M-90	Φ90 x 300	2	13.6	
M-100	Φ100 x 300	2	16.8		

### 施工要領

#### ボルト固定式 (Bタイプ)

- 右図に示す様に被防食体にM12、M16のボルトを溶接し、ZAPをナットで十分に締め付け、隙間をビニールパテやアスファルト等の絶縁物で充填します。この時ボルト、ナットには垂鉛めっきを施したものを使用します。
- ZAPの取り付け時に最も重要なことはZAPと被防食体との電氣的接続を確実にすることです。この為錆びたボルト、ナットを使用したり、締め付け面に異物を挟み込まぬ様に注意して確実に締め付ける必要があります。
- ZAP表面は常に清浄な金属面が露出した状態で取り付けられることが必須で、これに塗装したり油を付着させたりすることは禁物です。



#### 溶接固定式 (Sタイプ)

- 右図に示す様にZAP芯金の露出部分を被防食体に溶接します。
- ZAPの取り付け後、芯金露出部はその表面を塗装します。
- ZAP表面は常に清浄な金属面が露出した状態で取り付けられることが必須で、これに塗装したり油を付着させたりすることは禁物です。

