

## 連続鑄造銅合金鑄物 化学成分表 JIS H 5121(2009)

名称	記号	化学成分 単位：%(質量分率)																							
		主要成分												残余成分 <sup>①</sup>											
		Cu	Sn	Pb	Zn	Se	Fe	Ni	P	Al	Si	Mn	S	Sn	Pb	Zn	Fe	Sb	Ni	P	Al	Se	Mn	Si	Bi
高力黄銅鑄物	CAC304C (HBsC4C)	60.0~ 65.0	—	—	22.0~ 28.0	—	2.0~ 4.0	—	—	5.0~ 7.5	—	2.5~ 5.0	—	0.2	0.2	—	—	—	0.5	—	—	—	0.1	—	
青銅鑄物	CAC403C (BC3C)	86.5~ 89.5	9.0~ 11.0	—	1.0~ 3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.0 <sup>②</sup>	—	0.2	0.2	1.0	0.5	###	—	—	###	—
	CAC406C (BC6C)	83.0~ 87.0	4.0~ 6.0	4.0~ 6.0	4.0~ 6.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	0.2	1.0	0.5	###	—	—	###	—
りん青銅鑄物	CAC502C (PBC2C)	87.0~ 91.0	9.0~ 12.0	—	—	—	—	—	0.05~ 0.50	—	—	—	—	—	0.3	0.3	0.2	###	1.0	—	###	—	—	###	—
鉛青銅鑄物	CAC603C (LBC3C)	77.0~ 81.0	9.0~ 11.0	9.0~ 11.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.0	0.3	0.5	1.0	0.5	###	—	—	###	—
アルミニウム 青銅鑄物	CAC703C (ALBC3C)	78.0~ 85.0	—	—	—	—	3.0~ 6.0	3.0~ 6.0	—	8.5~ 10.5	—	0.1~ 1.5	—	0.1	0.1	0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注 ① 許容限度（許容最大値）を示す。  
 ② 分析対象元素。その他の残余成分の分析は、受渡当事者間の協定による。