

# ステンレス化学成分表【オーステナイト系、オーステナイト・フェライト系、フェライト系、マルテンサイト系】

## オーステナイト系ステンレス

鋼種記号	化 学 成 分 ( % )									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他
201	≦0.15	≦1.00	5.50~7.50	≦0.060	≦0.030	3.50~5.50	16.00~18.00	—	—	N≦0.25
202	≦0.15	≦1.00	7.50~10.00	≦0.060	≦0.030	4.00~6.00	17.00~19.00	—	—	N≦0.25
301	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—	—
301L	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—	N≦0.20
301J1	0.08~0.12	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	7.00~9.00	16.00~18.00	—	—	—
302	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00~10.00	17.00~19.00	—	—	—
302B	≦0.15	2.00~3.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00~10.00	17.00~19.00	—	—	—
303	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.200	≦0.150	8.00~10.00	17.00~19.00	※(1)	—	—
303Cu	≦0.08	≦1.00	≦2.50	≦0.200	≦0.250	8.00~10.00	17.00~19.00	※(1)	2.50~4.00	—
303Se	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.200	≦0.060	8.00~10.00	17.00~19.00	—	—	Se≦0.15
304	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—	—
304L	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	9.00~13.00	18.00~20.00	—	—	—
304N1	≦0.08	≦1.00	≦2.50	≦0.045	≦0.030	7.00~10.50	18.00~20.00	—	—	N0.10~0.25
304N2	≦0.08	≦1.00	≦2.50	≦0.045	≦0.030	7.50~10.50	18.00~20.00	—	—	N0.10~0.30 Nb≦0.15
304LN	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.50~11.50	17.00~19.00	—	—	N0.12~0.22
304J1	≦0.08	≦1.70	≦3.00	≦0.045	≦0.030	6.00~9.00	15.00~18.00	—	1.00~3.00	—
304J2	≦0.08	≦1.70	3.00~5.00	≦0.045	≦0.030	6.00~9.00	15.00~18.00	—	1.00~3.00	—
304J3	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00~10.50	17.00~19.00	—	1.00~3.00	—
305	≦0.12	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.50~13.00	17.00~19.00	—	—	—
305J1	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00~13.5	16.50~19.00	—	—	—
306H	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00~10.00	16.00~18.00	添加	—	N添加
309S	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—	—
310S	≦0.08	≦1.50	≦2.00	≦0.045	≦0.030	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—	—
316	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	—
316L	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	—
316N	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	N0.10~0.22
316LN	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.50~14.50	16.50~18.50	2.00~3.00	—	N0.12~0.22
316Ti	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	Ti≧5xC
316J1	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00~14.00	17.00~19.00	1.20~2.75	1.00~2.50	—
316J1L	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00~16.00	17.00~19.00	1.20~2.75	1.00~2.50	—
316F	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.010	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	—
317	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—	—
317L	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—	—
317LN	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—	N0.10~0.22
317J1	≦0.04	≦1.00	≦2.50	≦0.045	≦0.030	15.00~17.00	16.00~19.00	4.00~6.00	—	—
317J2	≦0.06	≦1.50	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00~16.00	23.00~26.00	0.50~1.20	—	N0.25~0.40
317J3L	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00~13.00	20.50~22.50	2.00~3.00	—	N0.18~0.30
317J4L	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	24.00~26.00	19.00~24.00	5.00~7.00	—	N≦0.25
317J5L	≦0.02	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	23.00~28.00	19.00~23.00	4.00~5.00	1.00~2.00	—
321	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	9.00~13.00	17.00~19.00	—	—	Ti≧5xC
347	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	9.00~13.00	17.00~19.00	—	—	Nb≧10xC
384	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	17.00~19.00	15.00~17.00	—	—	—
XM7	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.50~10.50	17.00~19.00	—	3.00~4.00	—
XM15J1	≦0.08	3.00~5.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.50~15.00	15.00~20.00	—	—	—

注 ※(1) Moは、0.6%以下を添加することができる。

## オーステナイト・フェライト系ステンレス

鋼種記号	化 学 成 分 ( % )									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他
329J1	≦0.08	≦1.00	≦1.50	≦0.040	≦0.030	3.00~6.00	23.00~28.00	1.00~3.00	—	—
329J3L	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	4.50~6.50	21.00~24.00	2.50~3.50	—	N0.08~0.20
329J4L	≦0.03	≦1.00	≦1.50	≦0.040	≦0.030	5.50~7.50	24.00~26.00	2.50~3.50	—	N0.08~0.30

## フェライト系ステンレス

鋼種記号	化 学 成 分 ( % )									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他
405	≦0.08	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	11.50~14.50	—	—	Al0.10~0.30
410L	≦0.03	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	11.00~13.50	—	—	—
429	≦0.12	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	14.00~16.00	—	—	—
430	≦0.12	≦0.75	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	16.00~18.00	—	—	—
430F	≦0.12	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≧0.150	※(2)	16.00~18.00	※(1)	—	—
430LX	≦0.03	≦0.75	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	16.00~19.00	—	—	Ti又は Nb0.10~1.00
430J1L	≦0.025	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	16.00~20.00	—	0.30~0.80	N≦0.025 Nb8x(C+N)~0.80
434	≦0.12	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	16.00~18.00	0.75~1.25	—	—
436L	≦0.025	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	16.00~19.00	0.75~1.25	—	N≦0.025 Ti,Nb,Zr又は それらの組み合わせ 8x(C+N)~0.80

フェライト系ステンレス

鋼種記号	化 学 成 分 ( % )									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他
436J1L	≦0.025	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	17.00~20.00	0.40~0.80	—	N≦0.025 Nb8x(C+N)~0.80
444	≦0.025	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	17.00~20.00	1.75~2.50	—	N≦0.025 Ti,Nb,Zr又は それらの組み合わせ 8x(C+N)~0.80
447J1	≦0.01	≦0.40	≦0.40	≦0.030	≦0.020	※(4)	28.50~32.00	1.50~2.50	※(4)	N≦0.015
XM27	≦0.01	≦0.40	≦0.40	≦0.030	≦0.020	※(4)	25.00~27.50	0.75~1.50	※(4)	N≦0.015

マルテンサイト系ステンレス

鋼種記号	化 学 成 分 ( % )									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他
403	≦0.15	≦0.50	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	11.50~13.00	—	—	—
410	≦0.15	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	11.50~13.50	—	—	—
410S	≦0.08	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	11.50~13.50	—	—	—
410F2	≦0.15	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	11.50~13.50	—	—	Pb0.05~0.30
410J1	0.08~0.18	≦0.60	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	11.50~14.00	0.30~0.60	—	—
416	≦0.15	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≦0.150	※(2)	12.00~14.00	※(1)	—	—
420J1	0.16~0.25	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	12.00~14.00	—	—	—
420J2	0.26~0.40	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	12.00~14.00	—	—	—
420F	0.26~0.40	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≦0.150	※(2)	12.00~14.00	※(1)	—	—
420F2	0.26~0.40	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	12.00~14.00	—	—	Pb0.05~0.30
429J1	0.25~0.40	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	15.00~17.00	—	—	—
431	≦0.20	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	1.25~2.50	15.00~17.00	—	—	—
440A	0.60~0.75	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	16.00~18.00	※(3)	—	—
440B	0.75~0.95	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	16.00~18.00	※(3)	—	—
440C	0.95~1.20	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	※(2)	16.00~18.00	※(3)	—	—
440F	0.95~1.20	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≦0.150	※(2)	16.00~18.00	※(3)	—	—

- 注 ※(1) Moは、0.6%以下を添加することができる。  
 ※(2) Niは、0.6%以下を含有してもよい。  
 ※(3) Moは、0.75%以下を添加することができる。  
 ※(4) Ni0.5以下、Cu0.2%以下およびNi+Cu0.5%以下を含有してもよい。

備考 SUS329J1、SUS329J3L、SUS329J4L、SUS447J1、SUSXM27およびSUSXM15J1は、表以外の合金元素を添加することができる。