

## 物理的性質・加工特性

JIS 呼 称	物理的性質						加工特性					
	比重 (20℃)	熔融温度範囲 (℃)	導電率 (20℃)	熱伝導率 (cal/℃・cm・sec)	線膨張係数 x10 <sup>-6</sup> 乘	縦弾性係数 (x1000Kgf/mm <sup>2</sup> )	成形性	溶接性	口ウ付性	切削性	表面処理性	耐食性
A1050	2.7	646~657	61	0.56	23.6	7.0	A	A	A	D	A	A
A1070	2.7	646~657	62	0.56	24.0	7.0	A	A	A	D	A	A
A1100	2.71	643~657	59	0.53	23.6	7.0	A	A	A	D	A	A
A2011	2.82	541~638	45	0.41	22.9	7.2	D	D	D	A	C	D
A2017	2.79	513~640	34	0.32	23.6	7.4	C	C	D	B	C	D
A5052	2.69	607~649	35	0.33	23.8	7.2	B	A	C	C	A	A
A5056	2.64	568~638	27	0.26	24.3	7.2	A	A	D	C	A	A
A5083	2.66	574~638	29	0.28	23.4	7.2	B	A	D	D	A	A
A6061	2.7	582~652	43	0.4	23.6	7.0	B	A	A	C	A	B
A6063	2.69	615~655	55	0.5	23.4	7.0	C	A	A	C	A	A
A7075	2.8	477~635	33	0.31	23.6	7.3	D	C	D	B	C	C